

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4279.1~4279.13-94

漆包绕组线试验仪器设备检定方法

1994—12—09发布

1995—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 4279.1—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	总则·····	(1)
JB/T 4279.2—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	直流电阻试验装置·····	(5)
JB/T 4279.3—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	伸长试验仪·····	(9)
JB/T 4279.4—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	回弹角试验仪·····	(11)
JB/T 4279.5—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	急拉断试验仪·····	(13)
JB/T 4279.6—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	剥离试验仪·····	(15)
JB/T 4279.7—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	电热强制通风试验箱·····	(17)
JB/T 4279.8—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	软化击穿试验仪·····	(21)
JB/T 4279.9—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	单向刮漆试验仪·····	(23)
JB/T 4279.10—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	耐溶剂试验仪·····	(26)
JB/T 4279.11—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	击穿电压试验仪·····	(28)
JB/T 4279.12—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	低压漆膜连续性试验仪·····	(32)
JB/T 4279.13—94	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	高压漆膜连续性试验仪·····	(34)

漆包绕组线试验仪器设备检定方法
总 则

1 主题内容与适用范围

本标准规定了漆包绕组线试验仪器设备检定方法的术语，检定器具的校验及检定证书和检定结果通知书的封面式样。

本标准适用于漆包绕组线试验仪器设备的检定方法。

JB/T 4279.2~4279.13 规定的检定办法，适用于新制造的、修理后的和使用中的漆包绕组线试验仪器设备的检定。

2 引用标准

GB 8170	数字修约规则	
JB/T 4279.2	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	直流电阻试验装置
JB/T 4279.3	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	伸长试验仪
JB/T 4279.4	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	回弹角试验仪
JB/T 4279.5	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	急拉断试验仪
JB/T 4279.6	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	剥离试验仪
JB/T 4279.7	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	电热强制通风试验箱
JB/T 4279.8	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	软化击穿试验仪
JB/T 4279.9	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	单向刮漆试验仪
JB/T 4279.10	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	耐溶剂试验仪
JB/T 4279.11	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	击穿电压试验仪
JB/T 4279.12	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	低压漆膜连续性试验仪
JB/T 4279.13	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	高压漆膜连续性试验仪

3 术语

3.1 急拉速度

试验仪无试样状态下的最大移动速度。

3.2 箱内空间

由电热强制通风试验箱的内壁，即由尺寸深、宽、高所限定的空间。

3.3 空间温度偏差

在给定温度调节下并达到热稳定状态之后，箱内空间同一时刻不同位置间出现的温度偏差。

3.4 时间温度波动

在给定温度调节下并达到热稳定状态之后，箱内空间同一位置不同时刻由调节器工作方式引起的温度波动。

3.5 温度偏差

在同一时刻不同位置间(空间温度偏差)和同一位置不同时刻(时间温度波动)存在的温度偏差。